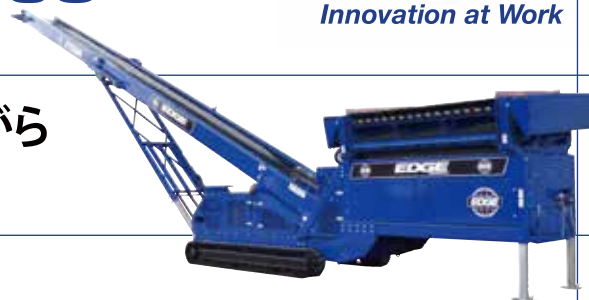




Innovation at Work

自走式スクリーン二分別機 FTS65

FTS65は、お客様が効率的に運搬し、分別しながら
様々な材料を備蓄することができるよう設計

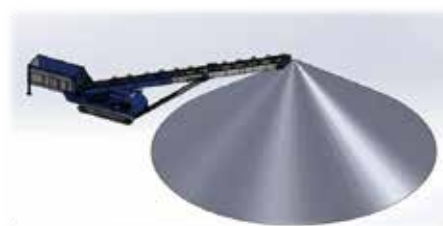


FTS65コンベアの主な長所は、どの様な掘削機やローダでも連動して利用することができることです。フィーダ機能のない従来のコンベアは、一度に大量の材料を受けることができません。FTS65は、生産材料のサイズをコントロールする必要があるお客様向けに設計されています。二分別のスクリーンがベルトコンベア上にセットされているため、一度にストックまでの作業が可能です。

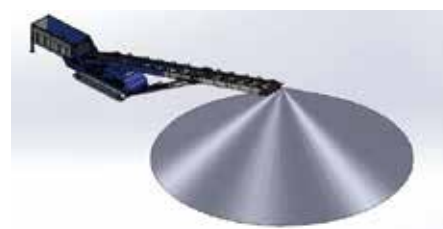
■特長

- ▶ FTS65は、碎石、堆肥、表土、樹皮、石炭、砂や細骨材など、様々な材料を分別することができます
- ▶ FTS65は卓越した処理能力を誇り、他のクラッシャーや選別機と連動し、効率的に膨大なストック量を可能にします
- ▶ 振動グリズリー（日本では標準装備）、傾斜グリッド、シュレッダーチャンバー、磁選機など装着可能なオプションは、さまざまな作業を手助けし、様々な材料で使用できます

■FTS65 ストック量



傾斜角23度 ストック量 / 1,006m³



傾斜角18度 ストック量 / 547m³

自走式スクリーン二分別機 FTS65

型式		RTU220	
機械重量	標準	16.6	トン
	振動篩装着	21.7	トン
	チッピング装着	17.6	トン
サイズ/スペック			
運搬時	全長	16.5	m
	全幅	2.6	m
	全高	3.3	m
稼働時	全長	21.8	m
	全幅	2.6	m
	全高	9.5 ~ 10.3	m
ホッパー	全長	4.0	m
	全幅	1.5	m
	容量	4.0 ~ 7.0	m ³
フィーダーコンベア	コンベア幅	1.0	m
	排出コンベア長	4.0	m
	塊寸法最大	0.4	m
	ベルトスピード	0 ~ 0.28	m/秒
メインコンベア	コンベア幅	1.0	m
	コンベア長	19.8	m
	排出高	9.0	m
	コンベア傾斜(最大)	25.0	°
	ベルトスピード	2.2	m/秒
	最大投入塊	0.4	m
	搬送能力	1580.0	トン/hr
エンジン			
型式	CAT 4.4T		
定格出力	74.0 (100)	KW(hp)	
燃費	21.8	ℓ/h	
燃料タンク容量	399.0	ℓ	
作動油タンク容量	640.0	ℓ	

OPTIONS



振動グリッド (日本では標準装備)



傾斜グリッド



シュレッダーチャンバー



磁選機



大容量ホッパー



油圧式折りたたみ

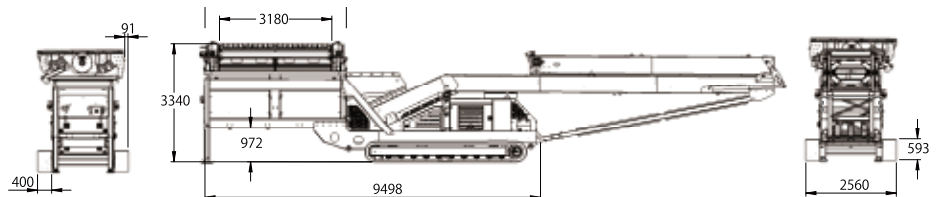
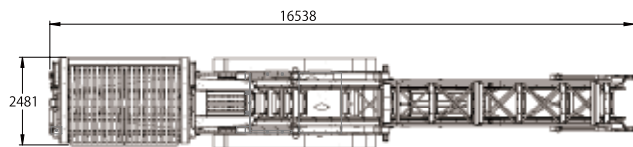


ディーゼル・電気駆動

【その他のオプション】

- 幅広ベルト シェブロン・耐高負荷型
- 振動ホッパー
- フルサイドスカート
- ダイレクトフィード
- 耐久性の高いホッパーライナー (ラバー / hardox)
- 延長コンベア 9 m ~ 27 m
- 散水装置 / ダストカバー
- ワイヤレスリモートコントロール
- ダストシュート
- フィーダリモート機能

■ 外形図 [運搬時] 単位:mm



[稼働時]

